

**AC-3513**

Seat No. \_\_\_\_\_

**Second Year B. A. Examination**

April / May – 2003

**Indian Culture : Paper - III**

(*The Cultural History of India*)

(*Medieval & Modern Period*)

(*Main*)

Time : Hours]

[Total Marks :

સૂચના : બધા પ્રશ્નોના ગુણ સરખા છે.

૧ સલ્તનતકાલની સામાજિક સ્થિતિ વર્ણવો.

અથવા

૧ સલ્તનતકાલીન ભારતની આર્થિક સ્થિતિ વર્ણવો.

૨ કલાના ક્ષેત્રે મુખ્ય બાદશાહોનું પ્રદાન વર્ણવો.

અથવા

૨ ભક્તિ આંદોલનનાં ઉદ્ભવનાં કારણો જણાવી ઉત્તર ભારતનાં સંતોનો ફાળો વર્ણવો.

૩ ભારતમાં અંગ્રેજોની સર્વોપરિતાની સ્થાપના વિશે વિસ્તૃત નોંધ લખો.

અથવા

૩ ભારતમાં અંગ્રેજ શિક્ષણના લાભાલાભની સમાવોચના કરો.

૪ ભારતની નવજાગૃતિમાં નીચે પૈકી બે સંસ્થાઓનું પ્રદાન મૂલવો :

(૧) બ્રિટીષ સમાજ

(૨) પ્રાર્થના સમાજ

(૩) આર્ય સમાજ.

અથવા

૪ ભારતની આજાદીની લડતમાં લાવા લજ્યતરાય અને બાળગંગાધર ટિળકે ભજવેલા ભાગનું મૂલ્યાંકન કરો.

૫ ટૂંકનોંધ લખો : (ગમે તે બે)

૨૦

- (૧) ભારતમાં ઈસ્લામનું આગમન
- (૨) મુઘલકાલીન ભારતીય સાહિત્ય
- (૩) નરસિંહ મહેતા
- (૪) ૧૮૫૭ના સ્વાતંત્ર્ય યુદ્ધની અસરો
- (૫) નૂતન ભારતની હરિયાળી કાંતિ.

## ENGLISH VERSION

**Instruction :** All questions carry **equal** marks.

**1** Describe the social condition of India during the Sultanate period.

**OR**

**1** Describe the economical condition of India during the Sultanate period.

**2** Describe the contribution of Mughal Emperors in the field of art.

**OR**

**2** Mention the causes of the origin of Bhakti - movement and narrate the contribution of the saints of Northern India.

**3** Write a note in detail on Suzerainty of the Britishers in India.

**OR**

**3** Examine critically the merits and demerits of English education in India.

**4** Write about the contribution of any **two** of the following institutions in the renaissance of India :

- (1) The Brahmo Samaj
- (2) The Prarthana Samaj
- (3) Arya Samaj.

**OR**

**4** Evaluate the role played by *Lala Lajpatrai* and *Bal Gangadhar Tilak* in the freedom movement of India.

**5** Write short notes : (any **two**)

- (1) The Advent of Islam in India
  - (2) The literature of Mughal Indian period
  - (3) *Narsinh Mehta*
  - (4) Effects of Freedom Movement of 1857
  - (5) Green Revolution of Independent India.
-